

Produktinformation

gleitmo® 605

Beschreibung

gleitmo 605 ist eine kolloidale Suspension von gleitmo Weißen Festschmierstoffen in Wasser.

gleitmo 605 enthält keine Lösemittel.

gleitmo 605 ist konzipiert zur Erzielung von Reibwerten auf Schrauben nach der VDA Richtlinie. Der genau erzielbare Wert hängt u.a. von der Art der galvanischen Vorbehandlung ab.

Einsatzgebiete

gleitmo 605 wird eingesetzt zur Schmierung von Gewindeschrauben, Muttern, Holzschrauben, Spanplattenschrauben, Blechschrauben, Klemmschrauben, Überwurfmutter für Schneidringverschraubungen und allgemein Schrauben für die Elektroindustrie.

Anwendung

gleitmo 605 kann je nach Anforderung mit Wasser (mind. Trinkqualität) verdünnt werden. In der Regel wird gleitmo 605 in einem Verdünnungsverhältnis von 1 : 3 (Zentrifugenbeschichtung, hohe Anforderungen) bis ca. 1 : 7 (Tauchbeschichtung) angewendet. Dabei wird Wasser unter ständigem Rühren zu gleitmo 605 gegeben. Diese Reihenfolge ist auch bei der Badergänzung zu beachten.

Um jegliche Korrosionsgefahr zu vermeiden wird eine umgehende Trocknung der Teile nach der Beschichtung durch Wärmezufuhr (bis ca. 60 °C) dringend empfohlen.

Die zu beschichtenden Teile müssen fettfrei sein. Teile nur im absolut trockenen Zustand verpacken. Die in der Galvanikindustrie üblichen Anlagen haben sich bei großen Beschichtungsmengen ebenfalls bestens bewährt.

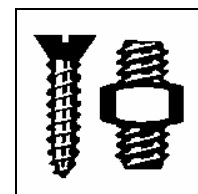
Hinweis

Vor Frost schützen!

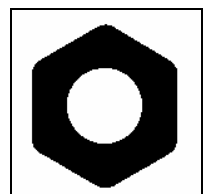
Im geschlossenen Gebinde bei Raumtemperatur bis zu 24 Monate lagerfähig.

Trocken-Gleitfilm zur Schraubenbeschichtung

- **Gebrauchstemperaturbereich: -40 / +110 °C**
- **entspricht den Anforderungen der Automobilindustrie (VDA) an Schraubenschmierstoffe**
- **für Massenteile geeignet**
- **spart Montagezeiten und ist besonders für automatische Schraubensysteme geeignet**
- **schmutzt und fettet nicht**
- **haftet sehr gut auf allen Werkstoffoberflächen**
- **beeinträchtigt nicht die Wirkung von Schraubensicherungstoffen**
- **umwelt- und anwendergerecht**
- **bildet farblos-glänzenden, absolut grifffesten Schmierfilm**
- **enthält UV-Zusatz zur Beschichtungskontrolle unter UV-Licht (340-380 nm)**



Schrauben



Muttern

2008-07-01/ML

PI-Nr.: 5 - 0710

FUCHS LUBRITECH GMBH

Werner-Heisenberg-Straße 1
67661 Kaiserslautern/Germany
Tel. +49 (0) 6301 3206-0
Fax +49 (0) 6301 3206-940

Königsbergerstr. 2a
85386 Eching/Germany
Tel. +49 (0) 89 32710-5
Fax +49 (0) 89 32710-640

Braugasse 1
01809 Dohna/Germany
Tel. +49 (0) 3529 5646-30
Fax +49 (0) 3529 5646-40

Internet: www.fuchs-lubritech.com

Technische Daten

gleitmo 605

Bezeichnung	Wert	Einheit	DIN/Vorschrift
Farbe des trockenen Films	farblos-glänzend		
Gebrauchstemperaturbereich (trockener Film)	-40 / +110	°C	LLV 134
Viskosität [Nr. 4, 20 °C]	ca. 30	s	DIN ISO 2431
Ergiebigkeit	0,1-0,4 kg /100 kg		
pH-Wert	ca. 8,5-9,5		
Verdünner	Wasser		
Schraubentest [M12/8.8/20°C] Reibungszahl auf Dacromet 320 nach VDA Prüfblatt 235-101	ca. 0,11		DIN EN ISO 16047

LLV = LUBRITECH LABOR VORSCHRIFT

Gebindegrößen: 1 kg, 25 kg, 150 kg
weitere auf Anfrage

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, die Angaben dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRITECH bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: info@fuchs-lubritech.de